EUROPEAN PATEN DFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

05103451

PUBLICATION DATE

23-04-93

APPLICATION DATE

02-10-91

APPLICATION NUMBER

03283517

APPLICANT: NIPPON DENSAN CORP;

INVENTOR: KANEDA ISAO;

INT.CL.

: H02K 21/22 H02K 5/22 H02K 11/00

TITLE

: SPINDLE MOTOR

ABSTRACT: PURPOSE: To provide a small-sized spindle motor by contriving the miniaturization or omission of an outside substrate.

> CONSTITUTION: At least, some circuits of a driver circuit are integrated into an IC. The integrated circuit is provided inside the motor surrounded by a hub 4 and a bracket 2. This IC 11 and the terminal of a stator coil 5b are connected inside the motor S.

COPYRIGHT: (C)1993, JPO& Japio

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平5-103451

(43)公開日 平成5年(1993)4月23日

(51) Int.C.L.		識別記号	庁内整理番号	FI		技術表示簡所
H02K	21/22	M	6435-511	•		0.277.0.277
	5/22		7254-5H			
	11/00	X	8525-5H			

審査請求 未請求 請求項の数2(全 6 頁)

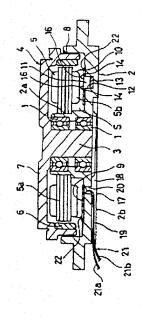
(21)出廣番号	特國平3-283517	(71)出願人	000232302		
(22)出 项 音	平成3年(1991)10月2日		日本電産株式会社 京都府京都市中京区島丸通御池上ル二条殿		
			町552番地		
		(72) 発明者	金田 勲		
		4.5	监賀県愛知郡愛知川町中宿248 日本電産		
			株式会社滋賀事業所内		
		(74)代理人	弁理士 中谷 武嗣		

(54)【発明の名称】 スピンドルモータ

(57)【要約】

【目的】 外部基板の小型化乃至省略を図って、小型の スピンドルモータを提供する。

【構成】 ドライバー回路のうち、少なくとも一部の回路をIC化する。そのIC化した回路を、ハブ4とブラケット2とで囲まれてなるモータ内部Sに設ける。このICと、ステータコイル5bの端子を、モータ内部にて結線する。



【特許請求の範囲】

Committee of the second

【請求項1】 ブラケットと該プラケットに対して相対 的に回転自在であるハブと、放プラケットと該ハブに囲 まれたモータ内部にロータマグネットとステータコアと 該ステータコアにР回されたステータコイルを有し、該 ハブを回転駆動させるためのドライバー回路を必要とす るスピンドルモータにおいて、該ドライバー回路のうち 少なくとも一部の回路をIC化すると共に、そのIC化 した回路を該モータ内部に設け、該ICと該ステータコ ***・ イルの端子を越モータ内部にて結解したことを特徴とす 10 るスピンドルモータ。

【請求項2】 ディスク駆動装置のディスク第を規定す るフレームをプラケットとして共用するディスク駆動用 のスピンドルモータであって、ドライバー回路のうち少 なくとも一部の回路をIC化すると共に、そのIC化し た回路を該ディスク室の内部に設けたことを特徴とする スピンドルモータ。

【発明の詳細な説明】

[0 0 0 1]

[0002]

【従来の技術】一般に、スピンドルモータのモータ内部 (ハブとブラケットとでもって囲まれた空間部) には、 ロータマグネット、ステータ、及びステータコイルを外 部へ引き出す部品(フレキシブル回路配線、リード線 等) が内装されている。

【0003】一方、モータ外部にはモータを駆動回転さ せるために、駆動回路部、制御回路部、保安回路部、遊 延回路部、及びスタート回路部等のドライバー回路を備 30 えた外部基板を設けていた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】近年のスピンドルモー 夕においては、一層の小型化が図られる傾向にある。

【0005】しかしながら、ハブ等のスピンドルモータ 本体の小型化を図っても、モータを駆動するための外部 基板がそのままであり、ディスク駆動装置全体として小 型化を図ることができなかった。

【0006】そこで、本発明では、ディスク駆動装置全 体として小型化を図ることができるスピンドルモータを 40 提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】上述の目的を達成するた めに、本発明に係る一のスピンドルモータは、ドライバ 一回路のうち少なくとも一部の回路をIC化すると共 に、そのIC化した回路をモータ内部に設け、ICとス テータコイルの端子をモータ内部にて結線したものであ る.

【0008】また、本発明に係る他のスピンドルモータ は、ディスク駆動装置のフレームをブラケットとして共 50 タート回路部等が構築されている。

用するディスク駆動用のスピンドルモータであって、ド ライバー回路のうち少なくとも一部の回路をIC化する と共に、そのIC化した回路をディスク駆動装置のディ スク室の内部に設けたものである。

[0009]

【作用】上述の一のスピンドルモータによれば、モータ 内部に、IC化された回路を設けるものであるので、外 那基板を小さく設定することができ、あるいは省略でき

【0010】また、上述のディスク駆動装置のフレーム をブラケットとして共用するスピンドルモータによれ は、ディスク室の内部に10化された回路を設けるもの であるので、外部基板を小さく設定することができ、あ るいは省略できて、ディスク駆動装置全体をコンパクト 化及び構造の簡素化を図り得る。

[0011]

【実施例】以下、実施例を示す図面に基づいて本発明を 詳説する.

【0012】図1は本発明に係るスピンドルモータを示 【産業上の利用分野】本発明はスピンドルモータに関す 20 し、このモータは、シャフト回転のアウターロータタイ プであり、軸受1、1を介してプラケット2の円筒部2 aに回転自在に枢支されるシャフト3を有するハブ4 と、プラケット2の円筒部2aに外嵌されるステータ5 と、ハブ4の内周面に付設されるロータマグネット6 と、を備えたものである。

[0013] しかして、ハブ4は、円盤状部7と、該円 盤状部7の外周線から重設される円筒部8と、を備え、 円筒部8の内周面にロータマグネット 6が付款されてい

【0014】また、ステータ5は、複数のコアラミネー ションが積層されてなるステータコアうると、該ステー タコア 5 a のティースに巻設されるステータコイル 5 b と、からなる。

【0015】そして、ブラケット2は、フランジ部26 と上記円筒部2aとを備え、フランジ部2bの内面9に は、回路パターン10が設けられる。回路パターン10は、 プランジ2bの内面9に絶縁処理を施し、その処理面上 に形成される。

【0016】フランジ2bの内面9には、凹所12が設け られ、この凹所12に、弾性のある樹脂等からなるコンパ ウンド13が装着され、そのコンパウンドを介してIC (ベアチップ I C) 11が装着される。

【0 0 1 7】 ここで、I C11とは、この場合、従来のス ピンドルモータにおいて外部基板に設けていたドライバ 一回路であって、ステータコイル5 bに電流を流す駆動 回路部、回転数の調整や加減速の制御を行なう制御回路 部、センサーからの信号を検知し異常時に通電を停止す る保安回路部、最適な磁界を得るために通電を遅延させ る遠延回路部、及びスタート時のトルクを向上させるス 【0018】しかして、図2に示すように、回路パターン10上のランド部14とIC11との接続は、ワイヤーボンディング又はハンダ付けにて行なう。即ち、図6に示すように、ランド部14とIC11の端子15とを細線16にて接続するものである。なお、IC11をランド部14に接続する場合、図7に示すように、IC本体11aから突設される端子34を直接ハンダ付けにてランド部14に接続するもC1出である。

【0019】また、ブラケット2の外面17には、図3にネー(ように、凹海部18が設けられ、この凹積部18にはリード解引出用の凹溝19が連通連結されている。即ち、フランドの20には、貫孔20が貫設され、この買孔20を介して、四部パターン10に接続されたリード線21が引き出される。なら、リード第21は、電源供給用であって、ブラス線21aとマイナス線21bの2本で済む。

【0020】さらに、回路パターン10の上面のランド部22に、ステータコイル5bのリード線端部がハンダ付けにて接続される。

【0021】従って、上述のスピンドルモータでは、回 20 転駆動に必要な駆動回路部、制御回路部、保安回路部、遅延回路部、及びスタート回路部等が全て I C11に構築されているので、従来のように外部基板 (回路) を設ける必要がなく、しかも、その I C11を、モータ内部 S (ハブ4とブラケット 2 に囲まれた空間部、具体的には、この場合、ブラケット2のフランジ部2 a の内面 9 の凹所12内) に設けられるので、全体として極めて小型のスピンドルモータとなっている。そして、リード線21 に電流を流せば、このモーダは回転する。

【0022】次に、図4は他の実施例を示し、この場 30合、シャフト固定のアウターロータタイプのスピンドルモータを示している。

【0023】即ち、このスピンドルモータは、ブラケット2に固定されるシャフト3と、該シャフト3に軸受1、1を介して回転自在に枢支されるハブ4と、ハブ4にヨーク25を介して付設されるロータマグネット6と、ブラケット2の周方向切欠き部26に嵌合固着されるステータ5と、を備えたものである。

【0024】そして、この場合、ステータ5の内部のブラケット内面27には、円環板状の金属製薄膜基板28が装 40 着されている。

【0025】また、プラケット内面27には、凹所29が設けられ、この凹所29にICIIが装着されている。即ち、この場合、図8に示すように、1CIIには、接合ビン30…が浮遊され、基板28には、接合ビン30…が評適される挿通孔31…が賞数され、図9に示すように、基板28の裏面28a側から接合ビン30…が挿通孔31…に挿通された後、基板28の表で面28bから突出しているビン突出部を、ハンダ付けにて基板28の表で面28bのランド部32に接続する。

【0026】そして、ブラケット2に黄通孔33が設けられ、この貫通孔33を介して、リード線21が引き出される。勿論、この場合も、ステータコイル56のリード線 端部は、基板28の表で面286のランド部22に接続される。

【0027】しかして、このスピンドルモータにおいて、金属製漆膜基板28を使用したのは、放熱作用を高めるためであり、IC11の発熱が僅かであれば、樹脂製の基板を使用するも自由である。

【0028】従って、この場合も、駆動回路部、制御回路部、保安回路部、遅延回路部、及びスタート回路部等を構築したIC11を、プラケット2の凹所29に装着しているものであるので、外部基板(外部回路)を別に必要とせず、また、電源供給用として、2本のリード線の引出して済む。

【0029】次に、図5は別の実施例を示し、この場合、ディスク駆動装置35のフレーム36をブラケットとして共用するスピンドルモータである。

【0030】即ち、フレーム36は、底壁37と、銅壁38と を備え、また、底壁37には、円筒部39が立設され、この 円筒部39に、スピンドルモータのシャフト3が軸受1, 1を介して回転自在に枢支されている。

【0031】そして、このシャフト3に、ハブ4が周着され、このハブ4の内周面にヨーク25を介してロータマグネット6が付数され、円筒部39にステータ5が外嵌されている。

【0032】また、ハブ4には、磁気ディスク40が取付けられている。即ち、薄板状の磁気ディスク40,40間に円環状スペーサ41を介装し、かつ、押え部材42をハブ4に固着する。43はヘッド、44はポイスコイルを示している。

【0033】しかして、この場合、フレーム36、具体的には、底壁37上面45に絶縁処理を施し、この処理面に回路パターン46を構成している。

【0034】さらに、フレーム36の底壁37上面45に、IC11(駆動回路部、納御回路部、保安回路部、遅延回路部、及びスタート回路部等が構築されている。)が装着されているが、装着部位としては、少なくともヘッド43が移動しない範囲とするのが好ましい。

【0035】この場合、このIC11と回路パターン46の ランド部14との接続は、図6に示すように、ワイヤーポ ンディングにて行なうか、又は、図7に示すようにハン ダ付けにて行なう。

【0036】そして、IC11とランド部14との接続部は、絶象製樹脂から成る被積層47にて被覆されている。

【0037】なお、ステータコイル56は、回路パターン46のランド部22に接続されるが、この場合、図10に示すように、ステータコア5aに回路パターン46側へ突出する突起部18を設け、この突起部48にコイル56の第部 50 を巻設し、この突起部48の端面48aとランド部22との関

にコイル5 bのコイル燐を介装させ、突起部48をランド 邰22に押し当てて行なうようにするも好ましい。

【0038】また、図11に示すように、突起部49をコイ ルと共に巻設して、コイル巻設部50から突起部49を突出 させ、この交起部49にステータコイル5 bの端部を巻設 し、この突起部49の端部49aをランド部22に押し当てて 行なうようにするも自由である。

【0039】しかして、この図5に示すディスク駆動装 置35では、パターン46の一端部は、側壁38に設けられた 接続端子51に接続されている。即ち、側壁38に切欠邸52 10 全体として極めて小型のスピンドルモータとなった。 が形成され、この切欠部52に接続端子51が装着されてい る。53はフレーム36の一部を形成するカバーである。

【0040】従って、このディスク駆動装置35によれ ば、駆動回路部等のドライバー回路が構築された I C11 がフレーム36に設けられることになり、従来の如き大型 の外部基板 (回路) を必要とせず、その分、全体として 小型化を図ることができる。

【0041】なお、この実施例において、IC11をモー 夕内部Sに設けるようにするも自由である。また、ポイ スコイル制御用の回路部をも、I C11に構築すれば、別 途の外部回路を全く必要とせず、より一層小型化(具体 的には、マッチ箱程度)を図ることができる。即ち、持 ち運びが簡単にでき、しかも、接続端子に電源供給用の 接続端子を接続すれば、使用可能となり、至便なものと なる.

【0042】なお、本発明は上述の実施例に限定され ず、本発明の要旨を逸脱しない範囲で設計変更自由であ り、ドライバー回路として、駆動回路部、制御回路部、 保安回路部、遅延回路部、スタート回路部等の全てをし C化せず、例えばドライバー回路のうち駆動回路部のみ 30 る。 を【C化し、この【C化した駆動回路部をモータ内部S 又はディスク駆動装置のフレーム36に設けるようにする も好ましい。

【0043】これは、制御回路部等外部基板に設けた方 がかえって有利な部分があるからである。 つまり、コン トロール部等を内部に配設した場合、プログラム変更が 困難となり、これらを外部に配設するが好ましいからで

【0044】また、IC11としては、平面視正方形の平 板状体とし、かつ、その大きさを、図6に示すように、 高さ寸法Hを0.5mm 位、一辺の長さ寸法Aを2.5mm 位と することができる。そして、IC11の端子の数はICを 構成する回路の規模により異なるが、従来のドライバー 回路を全て1個のICとして構築するならば、ICに接 銃する端子としては、3又は4本のコイル線と、2本の

ĥ 電源供給用リード線(つまり、プラス線とマイナス線) とで十分である。

[0 0 4 5]

【発明の効果】本発明は上述の如く構成されているの で、次に記載する効果を奏する。

【0046】請求項1記載のスピンドルモータでは、駆 助回路部を含むドライバー回路を小型のIC11に内蔵す ることができ、しかも、その1C11を、モータ内部Sに 設けたので、(外部基板の小型化乃至省略を実現して)

【0047】請求項2記載のスピンドルモータでは、請 求項1記載のスピンドルモータと同様、駆動回路部を含 むドライバー回路を小型の1011に内蔵することがで き、しかも、そのIC11をモータ内部S又はフレーム36 に設けることができ、外部基板が小型化乃至省略でき て、ディスク駆動装置全体として極めて小型化する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示す断面図である。

【図2】回路パターンの簡略平面図である。

【図3】簡略底面図である。

【図4】他の実施例を示す断面図である。・

【図5】別の実施例を示す断面図である。

【図6】 I Cとランド部との接続方法を示す簡略斜視図 である。

【図7】ICとランド部との他の接続方法を示す簡略斜 視図である。

【図8】 I C と基板との取付方法を示す簡略分解斜視図 である.

【図9】 1 C と基板との取付方法を示す簡略斜視図であ

【図10】ステータコイルとランド部との接続方法を示す 簡略図である。

【図11】ステータコイルとランド部との他の接続方法を 示す簡略図である。

【符号の説明】

2 ブラケット

4 ハブ

5 ステータ 5a ステータコア

5 b ステータコイル

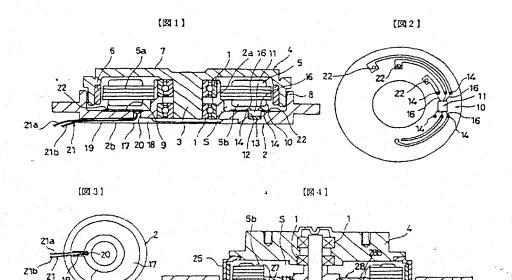
6 ロータマグネット

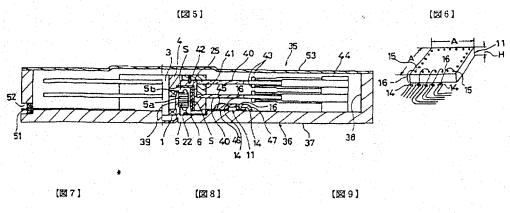
11 IC

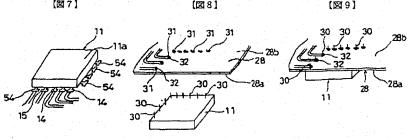
36 フレーム

S モータ内部

(i)



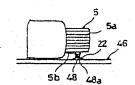




(, ·

[図10]

0.



[四11]

